

# Tournage dur automatisé



**Offre globale\***  
jusqu'au 30/09/2011  
**120 000 € h.t.**



La conception monobloc du tour à banc plat G05 offre un porte à faux outil presque nul, la pointe de l'outil est à quelques cm du banc, les guidages des axes X & Z sont à distance minimale et les guidages V-V métal sur métal sont finis par grattage pour obtenir la précision maximale. Le tour G05 offre une grande productivité car il n'y a aucun temps d'indexage entre deux outils ; il est parfait pour le tournage dur.



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES			G-05
CAPACITES	Mandrin		4"
	Taille nominale de la pièce	mm	ø50 L40
	Longueur de la table	mm	300
BROCHE	Vitesse de rotation maximale	min-1	8.000
CNC	Commande numérique	Fanuc 21i TB	
DISPERSION avec départ à froid	ø µm	3	
CIRCULARITE		0,5	



## Machine complète avec une automatisation standard au choix



Magasin 2 palettes **PZ**



Convoyeur entrée & sortie **IN/OUT**



Carrousel 10 stations **WRS**

\*tour G05, convoyeur de copeaux, convoyeur de pièces, mise en service et formation robot inclus

**CodeM** distributeur exclusif de Amada Machine Tools tournage en France  
Tél. : 01 55 84 21 40 - Fax : 01 55 84 21 59  
a.kousignian@codem.fr

